



漆 酶

特点:

1. 增加化学纸浆的光亮度和增加木质素的可萃性。
2. 高浓缩稳定性好，兼容于其他造纸助剂。
3. 降解残余木质素，去除氯化物，改善废水 COD/BOD 值。
4. 可用于制浆及剥皮工艺中，也可以用于纸浆及纸张漂白中。
5. 降低废水颜色，增加纸张的质量。
6. 减少其他化学品用量，减少精炼时间及能源的消耗。
7. 应用于硫酸盐纸浆及精炼工艺中，增加机器造纸运转速度和产品产出率。

温度：50-75℃（25℃也可以使用，用量要大些，最佳 50-60℃，温度超过 85℃就失活。）

用量：20-100 克/吨干纸浆（用量与温度/PH/时间/木材组成等有关）

处理时间：20-240 分钟（根据要求而定）

纸浆中的 PH:4.5-9.0(最佳 7.5-8.5，超过 11 就失活)

产品物理特性:

外观：粉剂+颗粒（每批颜色会有细微的差别，但活力相同）组成：漆酶及中间体

PH:4.0-5.0(原包装出厂产品)

气味：发酵味溶

解性：溶于水

存放要求：干燥空调房间 5-15℃，避免高温和冷冻（要求条件下储存半年活力不会下降 8.5%）